

ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»
Минский район

ОКП РБ 06.90.00

исключ. (чзч. 3)

МКС 59.140.20

ОКП РБ 15.11.31.100 (1)

ОКП РБ 15.11.32.100

ОКП РБ 15.11.43.300

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

СОГЛАСОВАНО

Письмо ГУ «Республиканский
центр гигиены, эпидемиологии
и общественного здоровья»

№ 16-12-01/3660
«09» / 06 2009 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора по производству
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»

Минский район

Журавская Е.А. Журавская



ПОЛУФАБРИКАТЫ ДУБЛЕННЫЕ

Технические условия
ТУ ВУ 600208238.010-2009
(Взамен ТУ РБ 00312107-003-95)

Срок действия с 15.09.2009
до 15.09.2014
(чзч. 2) 15.09.2019
(чзч. 3) 15.09.2024

РАЗРАБОТАНО

Начальник отдела управления
качеством ОАО «Минское
производственное кожевенное
объединение» Минский район

Вовк С.В. Вовк
02.06.2009

Внесено изменение № 1
ИУС РБ 23.06.2010

Внесено изменение № 2
ИУС РБ 22.07.2019

Внесено изменение № 3
ИУС РБ 15.09.2019

Внесено изменение № 4
ИУС РБ 20.12.2021

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»,
Минский район

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

№ 027221 от 15.09.2009

Подпись *Журавская*

Настоящие технические условия распространяются на полуфабрикаты дубленые предназначенные для изготовления кожи для верха, низа и подкладки обуви, мебели, галантерейных изделий.

Пример записи при заказе или в других документах: полуфабрикат хромового метода дубления, целые кожи, лицевой двоеный, толщина 1,7-1,8 мм, ТУ ВУ 600208238.010-2009.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Полуфабрикаты дубленые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и вырабатываться по методике, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Полуфабрикаты дубленые вырабатывают из сырья кожевенного, требования к которому установлены в ГОСТ 382, ГОСТ 28425.

1.1.3 Полуфабрикаты дубленые по методу дубления подразделяют на:

- полуфабрикаты хромового метода дубления;
- полуфабрикаты альдегидного метода дубления.

1.1.4 По конфигурации полуфабрикаты дубленые подразделяют на:

- целые кожи;
- целые кожи без воротков;
- полукожи;
- полукожи без воротков;
- воротки;
- чепраки;
- полы.

1.1.4.1 Определение конфигурации по ГОСТ 3123.

1.1.5 Полуфабрикаты дубленые изготавливают недвоеными и двоеными.

1.1.5.1 Полуфабрикаты недвоеные сдают и принимают по естественной толщине.

1.1.5.2 В результате двоения полуфабриката дубленого получают полуфабрикат лицевой двоеный и спилкок-полуфабрикат.

1.1.6 Полуфабрикаты лицевые двоеные по толщине изготавливают в соответствии с требованиями потребителя.

1.1.6.1 Толщина полуфабриката лицевого двоеного в любой точке должна быть не менее 80 % от толщины в стандартной точке «Н». Стандартная точка «Н» определяется по ГОСТ 939.

1.1.7. В зависимости от толщины в стандартной точке «А» спилкок-полуфабрикат подразделяют:

- от 1,0 до 1,6 мм;
- св.1,6 мм.

1.1.7.1 Толщина спилка-полуфабриката в любой точке должна составлять не менее 75% от толщины в стандартной точке «А». Определение стандартной точки «А» – по ГОСТ 1838.

1.1.9 По физико-химическим показателям полуфабрикаты дубленые должны соответствовать ТР ТС 017/2011 и требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1 Массовая доля влаги, %	55-65
2 Массовая доля окиси хрома для полуфабриката хромового метода дубления, %, не менее	3,7
3 Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/кг, не более	3,0
4 Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более	300
5 Интенсивность запаха, балл, не более	2
6 Индекс токсичности в водной среде, % в воздушной среде, %	от 70 до 120 от 80 до 120

1.1.10 Испытание кож по показателям «индекс токсичности», «интенсивность запаха» проводят в аккредитованной лаборатории для целей подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 017/2011 не реже одного раза в три года и по мере необходимости.

1.1.11 Сорт полуфабриката не двоеного и полуфабриката лицевого двоеного в зависимости от наличия полезной площади определяют в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Сорт полуфабриката	Полезная площадь, определяющая сорт полуфабриката, %
1	от 100 до 85 включ.;
2	от 84,99 до 70 включ.;
3	от 69,99 до 50 включ.;
4	от 49,99 до 30 включ.;
5	от 29,99 до 10 включ.
6	менее 9,99

1.1.11.1 Определение полезной площади по ГОСТ 26343.

1.1.11.2 Пороками не считают и при определении сорта не учитывают:

- слабовыраженные пороки - стяжка, воротистость, жилистость;
- заросшие пороки - царапины, болячки, роговину, лизуху, оспину, кнутовину.

1.1.12 Спиллок-полуфабрикат должен быть не рыхлым, без тонких просвечивающих участков.

1.1.12.1 Спиллок-полуфабрикат сортируется на группы в зависимости от качества:

группа 1 – спиллок-полуфабрикат, в котором не допускаются умеренно выраженная жилистость, подрезы, свищи;

группа 2 – спилок-полуфабрикат, в котором допускается слабо- и умеренно выраженная жилистость, неглубокие подрезы, заросшие свищи до 5 штук в одном месте. Не допускаются воротки и полы с дырами, свищи;

группа 3 – спилок-полуфабрикат, не отвечающий требованиям группы 1,2.

1.1.13 Определение и характеристика пороков - по ГОСТ 3123.

1.2 Упаковка и маркировка

1.2.1 Упаковку полуфабриката недвоенного и лицевого двоенного производят следующим способом:

- полуфабрикат из сырья шкур крупного рогатого скота в целых кожах, целых кожах без воротков перегибают пополам по хребтовой линии лицевой поверхностью внутрь и укладывают друг на друга в штабель на деревянный поддон вороток к воротку, огузок к огузку с чередованием хребта одной шкуры с полами другой, полы другой с хребтом третьей и так далее, не допуская складок и воздушных пузырей. Если воротки и полы выходят за контуры периметра поддона, их подворачивают внутрь штабеля;

- полуфабрикат из шкур крупного рогатого скота в полукожах и полукожах без воротков укладывают друг на друга в штабель на деревянный поддон вороток к воротку, огузок к огузку с чередованием хребта одной шкуры с полами другой, полы другой с хребтом третьей и так далее, не допуская складок и воздушных пузырей;

- полуфабрикат из шкур крупного рогатого скота в чепраках, воротках и полах перегибают пополам и укладывают в штабель друг на друга по контуру периметра поддона;

- полуфабрикат из мелкого кожевенного сырья перегибают пополам по хребтовой линии лицевой поверхностью внутрь, еще раз перегибают пополам перпендикулярно хребтовой линии и укладывают в штабель друг на друга по контуру.

Спилок-полуфабрикат укладывают врасстил на поддон.

Допускается по согласованию с потребителем упаковывание полуфабрикатов дубленых проводить другим способом, не ухудшающим качество полуфабрикатов при транспортировании и хранении.

1.2.2 Полуфабрикаты дубленые в штабель комплектуют по сортам (группам). При неполной комплектации штабеля полуфабрикатом одного сорта (группы) или одной конфигурации, допускается комплектовать штабель полуфабрикатом другого сорта (группы) или конфигурации, проставляя мелом соответствующий сорт (группу) на верхней штуке полуфабриката.

1.2.3 В каждый штабель вкладывают ярлык, в котором указано:

- наименование изготовителя и его юридический адрес;

- наименование продукции;

- личный номер сортировщика;

- вид сырья;

- конфигурация;

- толщина (для двоенного полуфабриката), мм;

- сорт (группа);

- количество штук для каждого сорта (группы);

- масса брутто, кг;

- масса нетто, кг;

- общая площадь, м²;

- дата изготовления;
- гарантийный срок;
- обозначение настоящих технических условий.

1.2.4 Штабель полуфабриката обертывают полиэтиленовой пленкой, перевязывают лентой и клейкой лентой «Кожевенное объединение». На клейкой ленте «Кожевенное объединение» проставляют:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.

1.2.5 Массу штабеля полуфабриката комплектуют по согласованию с потребителем.

2 Требования безопасности

2.1 При производстве полуфабриката должны соблюдаться требования правил по охране труда [1], требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004, СанПиН «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов».

2.2 Лица, связанные с изготовлением полуфабриката, должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами и проходить обязательные медицинские осмотры [2].

2.3 Все работы, связанные с производством полуфабриката, должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность контроля должны соответствовать требованиям СанПиН «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», ГОСТ 12.1.005.

2.4 Концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны определяют по методикам [3].

2.5 Контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02.

2.6 Кожи должны соответствовать общим требованиям безопасности ТР ТС 017/2011.

3 Правила приемки

3.1 Правила приемки полуфабрикатов дубленых по ГОСТ 938.0.

3.2. Полуфабрикат дубленый принимают партиями по площади. За партию принимают любое количество полуфабриката, изготовленного по одной методике, одновременно предъявленного к сдаче-приемке и оформленного одним документом о качестве, в котором указано:

- наименование изготовителя, его юридический адрес;
- наименование продукции;
- вид сырья;
- конфигурация;
- результаты испытаний;
- нормы физико-химических показателей;
- дата изготовления;
- подпись лица, проводившего испытания;
- дата выдачи документа о качестве;
- гарантийный срок;
- обозначение настоящих технических условий.

3.3 Проверке по показателям внешнего вида, маркировки и упаковки подвергают 100% кож партии.

3.4 При сдаче-приемке по площади полуфабрикатов дубленых, на каждой штуке со стороны бахтармы мелом проставляют площадь в дм². Для всех конфигураций, кроме воротков и пол - в огузочной части, для полуфабриката в воротках и полах - на одной из лап.

3.5 Допускается по согласованию с потребителем сдавать и принимать полуфабрикаты дубленые по массе.

3.5.1 Массу штабеля полуфабриката комплектуют по согласованию с потребителем до 2500 кг.

3.5.2 Массу (С) в килограммах упакованного полуфабриката дубленого определяют по формуле:

$$C = \frac{C_{\text{ф}} \times (100 - H_{\text{ф}})}{100 - H_{\text{вл}}}, \quad (1)$$

где $C_{\text{ф}}$ – фактическая масса (нетто) штабеля полуфабриката, кг;

$H_{\text{ф}}$ - фактическая массовая доля влаги, %;

$H_{\text{вл}}$ – нормируемое значение массовой доли влаги %.

4 Методы контроля

4.1 Контроль качества упаковки и маркировки визуально.

4.2 Определение массовой доли влаги по ГОСТ 938.1.

4.3 Определение массовой доли окиси хрома по ГОСТ 938.3

4.4 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке по ГОСТ 938.15.

4.5 Определение полуфабриката по массе производят на весах с пределом взвешивания до 3000 кг и дискретностью 1,0 кг или других, прошедших государственную поверку в установленном порядке с метрологическими характеристиками не хуже указанных выше.

4.6 Подготовка образцов для физико-механических испытаний по ГОСТ 938.12.

4.7 Определение массовой доли водовываемого хрома (VI) в соответствии с ГОСТ 31280.

4.8 Определение массовой доли свободного формальдегида в соответствии с ГОСТ ISO 17226-2.

4.9 Определение индекса токсичности в водной среде по ГОСТ 32075 или [5], в воздушной среде по [4].

4.10 Определение интенсивности запаха по [6].

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование полуфабрикатов дубленых по ГОСТ 1023.

5.2 Полуфабрикаты дубленые должны храниться в помещениях, защищающих его от попадания прямых солнечных лучей.

5.3 Помещение для хранения полуфабрикатов дубленых должно иметь естественное и искусственное освещение.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие полуфабрикатов дубленых требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.2 Гарантийный срок – 2 месяца с даты изготовления.

Ссылочные документы

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 382-91	Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия.
ГОСТ 938.0-75	Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб.
ГОСТ 938.1-67	Кожа. Метод определения содержания влаги.
ГОСТ 938.3-77	Кожа. Метод определения содержания окиси хрома.
ГОСТ 938.12-70	Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям.
ГОСТ 938.15-70	Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке.
ГОСТ 939-94	Кожа для верха обуви. Технические условия.
ГОСТ 1023-91	Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 1838-91	Кожа из спилка. Общие технические условия.
ГОСТ 3123-78	Производство кожевенное. Термины и определения.
ГОСТ ISO 17226-2-2011	Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения.
ГОСТ 28425-90	Сырье кожевенное. Технические условия.
ГОСТ 31280-2004	Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы определения содержания свободного формальдегида и водовымываемого хрома (VI) и хрома общего.
ГОСТ 32075-2013	Материалы текстильные. Метод определения токсичности.
ТР ТС 017/2011	О безопасности продукции легкой промышленности.
СанПиН от 11 октября 2017 года № 92	Санитарные нормы и правила. Требования к контролю воздуха рабочей зоны.
СанПиН от 8 июля 2016 года № 85	Санитарные нормы и правила. Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов

Приложение А
(справочное)
Библиография

- [1] Правила по охране труда, утвержденные Постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 01.07.2021 № 53.
- [2] Постановление министерства здравоохранения от 29 июля 2019 года № 74 «О проведении обязательных и внеочередных медицинских осмотров работающих».
- [3] Перечень методик выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий, санитарно-эпидемиологических учреждений и других предприятий и организаций Республики Беларусь, утвержденных Главным государственным санитарным врачом РБ и согласованных Госстандартом РБ 10.09.2002.
- [4] МР № 29 ФЦ/2688-03 «Экспресс-метод оценки токсичности проб воздуха по водорастворимым компонентам с использованием в качестве тест-объекта спермы крупного рогатого скота».
- [5] МУ 1.1.037-95 «Методические указания «Биотестирование продукции из полимерных и других материалов»
- [6] Инструкция 1.1.10-12-96-2005 «Гигиеническая оценка тканей, одежды и обуви»

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»
Минский район



О.С.Политико
2021

**Извещение об изменении № 4
ТУ ВУ 600208238.010-2009**

Дата введения с 20.12.2021

РАЗРАБОТЧИК

Руководитель службы
технологического мониторинга
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»
Минский район

О.В.Коновалов
2021

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ
СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
(БелГИСС)
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 027221/04 от 14.12.2021

Извещение об изменении № 4
ТУ ВУ 600208238.010-2009 с.2

Листы 3,5-10 заменить
Листы 11-13 аннулировать

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»
Минский район



С.И.Мазейко
23.08 2019

**Извещение об изменении № 3
ТУ ВУ 600208238.010-2009**

Дата введения с 15.09.2019

РАЗРАБОТЧИК

Руководитель службы
технологического мониторинга
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»
Минский район


О.В.Коновалов
22.08 2019

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ
СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
(БелГИСС)
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 027221/03 от 28.08.2019

Извещение об изменении № 3
ТУ ВУ 600208238.010-2009 с.2

Титульный лист

Код ОКП РБ 19.10.21.100 заменить на 15.11.31.100

Код ОКП РБ 19.10.22.100 заменить на 15.11.32.100

Код ОКП РБ 19.10.33.300 заменить на 15.11.43.300

Продлить срок действия технических условий до 15.09.2024.

Код ОКП 86 900 исключить

Листы 3-13 заменить

Листы ~~8а, 14, 15~~ аннулировать

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»

Минский район


О.В. Коновалов

15.09
2014



**Извещение об изменении № 2
ТУ ВУ 600208238.010-2009**

Дата введения с 15.09. 2014

РАЗРАБОТЧИК

Начальник отдела

производственно-технического

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»

Минский район


Д.Н. Мелешенко

14.07
2014

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ

№ 027221/02 от 21.07.2014

Извещение об изменении №2
ТУ ВУ 600208238.010-2010 с.2

Титульный лист.

Продлить срок действия технических условий до 15.09.2019.

Листы 3-8, 14 заменить.

Лист 8а ввести.

ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»
Минский район

4a

ОКП 86 9000
ОКП РБ 19.10.21.100
ОКП РБ 19.10.22.100
ОКП РБ 19.10.33.300

МКС 59.140.20

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора ОАО «Минское
производственное
кожевенное объединение»
Минский район

 Г.Г. Чиликова

25.05.2010



Извещение № 1
об изменении ТУ ВУ 600208238.010-2009

Дата введения с 18.06.2010

РАЗРАБОТАНО

Начальник производственно-
технического отдела

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»

Минский район

 Д.Н.Мелешенко

25.05.2010

Инженер по стандартизации
и сертификации

ОАО Минское производственное ко-
жевенное объединение

Минский район

 С.Ю.Быховец

25.05.2010

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

№ 024221/01 от 18.06.2010

Подпись







2010

Извещение №1 об изменении ТУ ВУ 600208238.010-2010 с.2

Титульный лист. Код ОКП РБ 19.10.21 заменить на код ОКП РБ 19.10.21.100,
код ОКП РБ 19.10.22.заменить на код ОКП РБ 19.10.22.100, код ОКП РБ 19.10.33
заменить на код ОКП РБ 19.10.33.300

Лист 4 заменить 4 изменение 1.

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	замененных	новых	аннулированных					
1		4			15				18.06.2010
2		3-8, 14		8 ^а	15				15.09.2014
3		3-13		8 ⁹ , 14, 15	13				15.09.2019
4		3, 5-10		11-13	10				20.12.2021